

EC150



Bezkontaktní měření teploty při extruzi

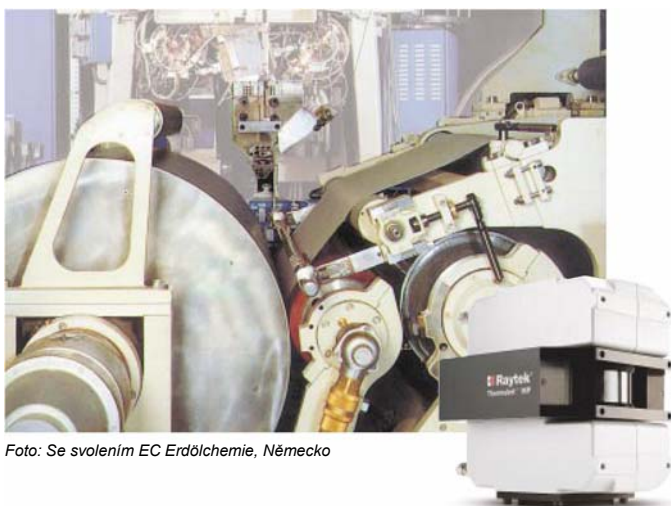


Foto: Se svolením EC Erdölchemie, Německo

Přínosy

- Rychlá automatická detekce "zvlněných" nebo "ujíždějících" okrajů, trhlin a poškozených okrajů
- Zajištění správných teplot fólie pro pevné přilnutí k podkladu
- Automatické sledování kvality podle ISO 9000
- Zvýšení rentability a kvality výroby
- Snížení zmetkovitosti

Sledování kvality při extruzi

EC150 je automatický inspekční systém pro detekci, měření a vyhodnocování vad, které se objeví při povlakování, extruzi, koextruzi a při procesech laminování.

Povrchové měření teploty roztaveného materiálu zajišťuje informaci o aktuálním rozložení teploty na výstupu průvlaku. Měřicí systém ES150 nabízí bezkontaktní měření pokrývající celou šířku polyetylenové fólie. Řádkový skener skenuje taveninu přímo. Pro lepší zaměření je skener vybaven řádkovým laserem.

Jádrem systému je řádkový skener MP150. MP150 měří řádek až s 1 024 body. Rotující zrcátko skenuje 90° zorné pole až 150 x za sekundu. Vysoká rychlost skenování umožňuje rychlou detekci teplotních anomálií a horkých míst. Pohybem měřeného pásu v zorném poli skeneru se vytváří dvourozměrný termogram.

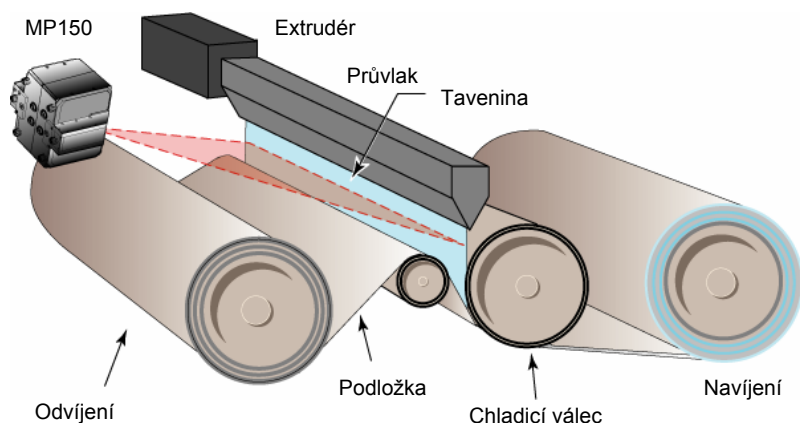
Aby bylo možné použít OPC (OLE for Process Control), vytváří systém EC150 OPC server a komunikuje s většinou řídicích systémů. Tato vlastnost zvyšuje EC150 z měřicího nástroje na integrovanou součást hlavního řídicího systému.

Vlastnosti

- Detailní teplotní profil měřeného pásu daný 40 000 měřených bodů za sekundu
- Uživatelsky zvolené měřicí sektory (podle technologických předpisů)
- Automatická analýza rozložení teploty v režimu "automatický sektor"
- Přehrávání uložených souborů jako „filmů“
- Signalizace nezávislá na PC
- Integrovaný OPC server pro dálkové systémové řízení
- Analogové nebo digitální výstupní moduly
- Integrovaná komunikace přes Ethernet TCP/IP
- Vestavěné laserové zaměřování
- Mnohojazyčná podpora



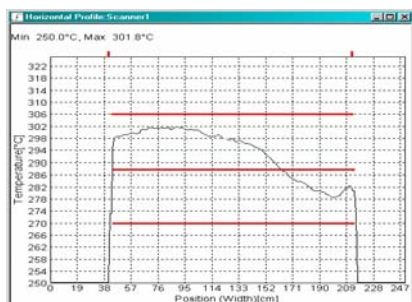
Popis systému



Automatická detekce okrajů

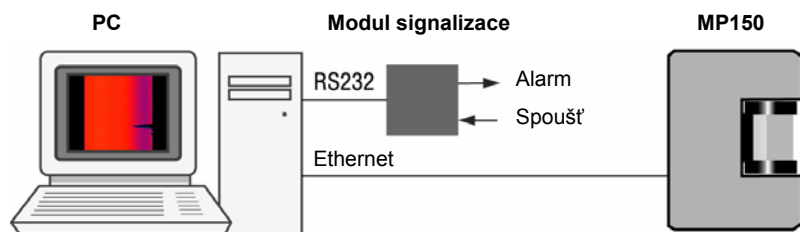
Jedinečná funkce „Automatic Sector“ systému EC150, nepřetržitě monitoruje celou plochu taveniny a provádí automatickou detekci okrajů. „Automatic Sector“ samočinně přizpůsobuje měření plastové fólie proměnné šířky. Teplotní rozdíly nebo neakceptovatelné výchyly teploty nebo ujiždění okrajů jsou automaticky detekovány z jednoho skenovaného řádku do dalšího.

Když se objeví chyba nebo poškození, je spuštěna signalizace pro rychlou opravnou akci. Navíc může být instalován signalizační modul pro výstup digitálního signálu do dalších řídicích systémů nebo pro označení vady přímo na povlakované podložce.



Profil plochy taveniny analyzované funkcí Automatic Sector

Snadná instalace



Parametry

Teplotní rozsah	100 až 350 °C
Přesnost systému	±3 °C
Opakovatelnost	±1 °C
Optické rozlišení	180 :1 (50 % energie)
Teplota okolí	0 až 50 °C (s chlazením do 180 °C)
Zorné pole	90°
Bodů na řádek	256 pixelů, 36 Hz 512 pixelů, 20 Hz
Rozměry	200 x 180 x 190 mm
Hmotnost	7 kg

Rozsah dodávky

RAYTEC150P31	• Skener MP150P31 • Program EC150 • Řádkový zam. laser • Nastavitelný držák • Napájecí zdroj • Modul signalizace
--------------	--

Příslušenství

XXXSYS16DA	Digitální výstupní modul (16 kanálů, otev. kolektor)
XXXSYS7RA	Digitální výstupní modul (7 kanálů, kontakty relé)
XXXSYS4AA	Analogový výstupní modul (4 kanály, mA nebo V)
XXXSYS485CV	Převodník RS232/485 pro výstupní moduly

www.tsisystem.cz

55506, Rev. D, 11/2009 – Raytek a logo Raytek jsou registrované obchodní známky společnosti Raytek Corporation. Společnost Raytek je certifikovaná podle ISO 9001.

Worldwide Headquarters
Santa Cruz, CA USA
Tel: +1 831 458 – 3900
+1 800 227 – 8074
solutions@raytek.com

European Headquarters
Berlin, Germany
Tel: +49 30 47 80 08 0
Fax: +49 30 4 71 02 51
raytek@raytek.de

TSI System

TSI System s.r.o.
Mariánské nám. 1 617 00 Brno, ČR
tel. +420 545 129 462 fax 545 129 467
info@tsisystem.cz www.tsisystem.cz