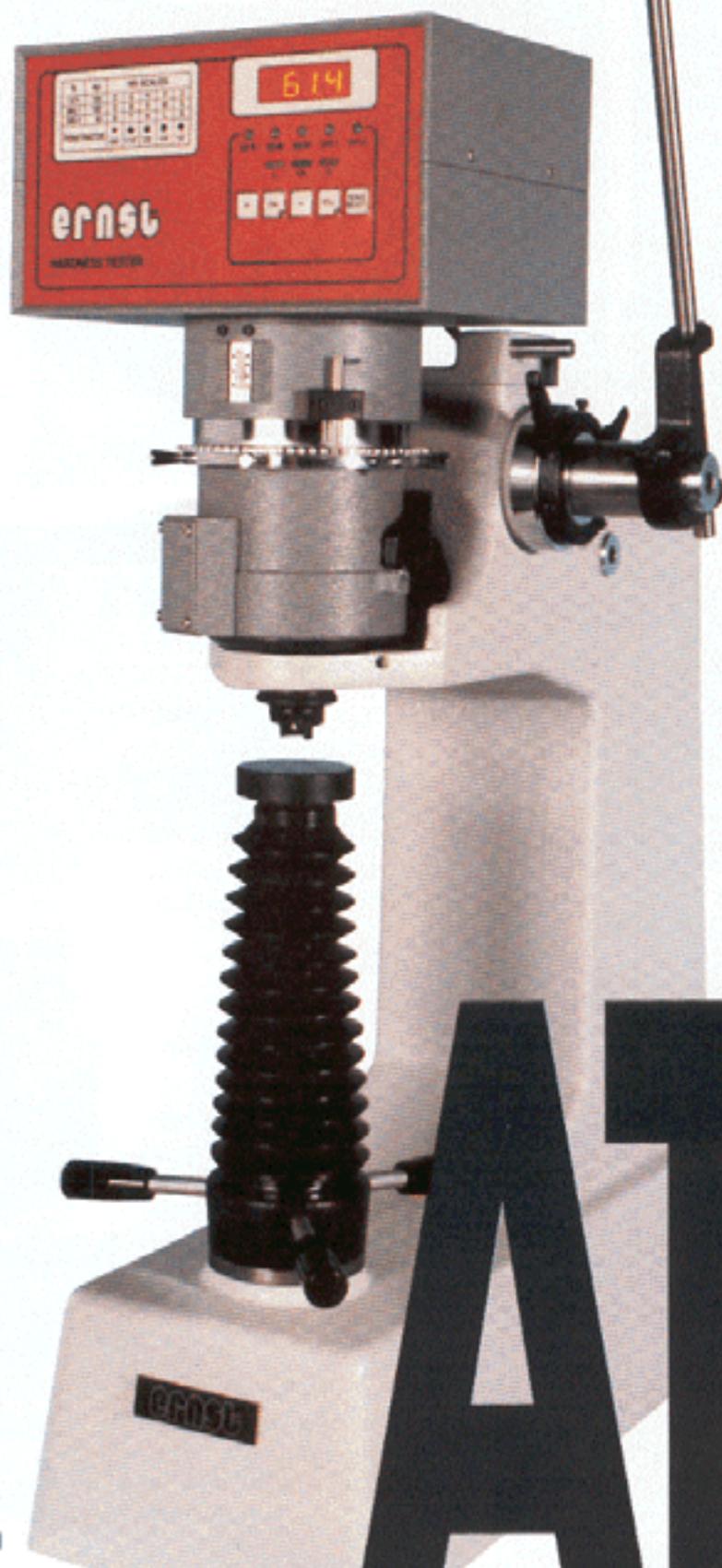


ERNST



*Kein Nachgeben und
keine Deformation*

*Unregelmäßige und sperrige
Werkstücke können wie
in einem Schraubstock
eingespannt werden*

*Schnell und genau, durch
eine einzige Handbewegung
werden Prüfvorkraft
und Prüfgesamtkraft
aufgebracht*

*Klare und direkte Ablesung
der Rockwellhärte*

*Direktablesung
der Brinellhärte*

*RS 232 Ausgang
für Drucker
oder Computer*

Härteprüfer
Rockwell-Verfahren

AT 130 D

AT 130 D • Härteprüfer Rockwellverfahren

AT 130 D

Die Mechanik

Obwohl die Serie **AT 130** nach dem Rockwellverfahren gemäß DIN und ASTM arbeitet, wird die Messung nicht durch Nachgeben und Deformation beeinflusst.

Als Meßreferenz dient die Oberfläche, auf der die Messung ausgeführt wird.

Deswegen ist die Oberflächenvorbereitung nur dort, wo die Prüfung stattfindet, erforderlich. Durch eine einfache Bewegung des Hebels werden Prüfvorkraft und Prüfgesamtkraft aufgebracht.

Nach der Entlastung erfolgt die direkte Anzeige der Härtewerte. Die Messung beansprucht etwa 3 Sekunden (etwas mehr bei weichen Materialien).

Dieses System hat folgende Vorteile:

- 1) Auch sperrige, ausladende Stücke können fest gegen die mitgelieferte Spannhaube geklemmt werden.
- 2) Eine schnelle Serienprüfung der Werkstücke ohne Verstellung der Höhenspindel ist möglich. Zwei **AT 130 D** Meßköpfe (Rockwell und Superrockwell) und vier verschiedene Stative vervollständigen die Serie.
- 3) Die Möglichkeit, normgerechte Messungen auch auf großen Werkstücken auszuführen (siehe Foto).



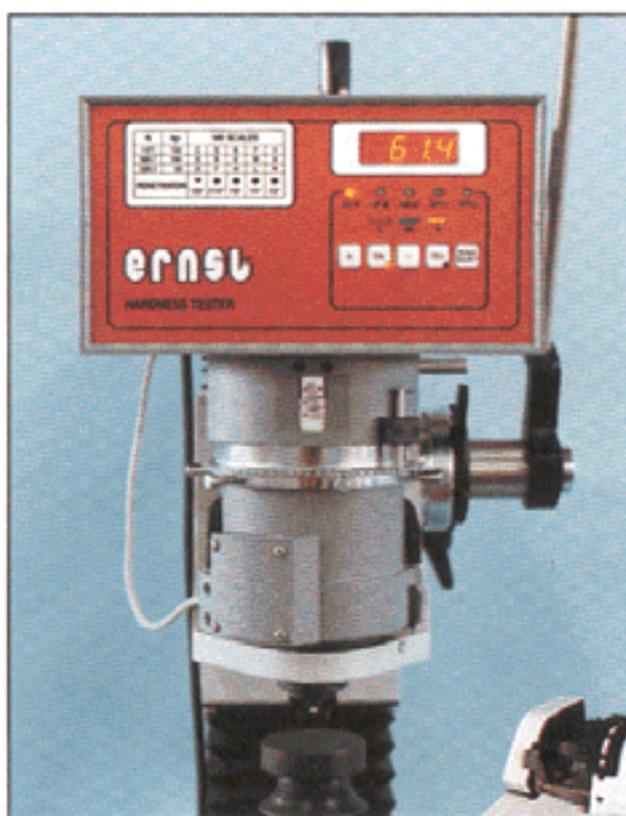
AT 130 DR/T (1)

Die Messung von großen Werkstücken ist möglich. In diesem Fall hat der Eindringkörper eine Verlängerung von 50 mm. Die Spindeleinheit wird entfernt. Die Auflagefläche beträgt 240x330 mm.

AT 130 DR/T (2)

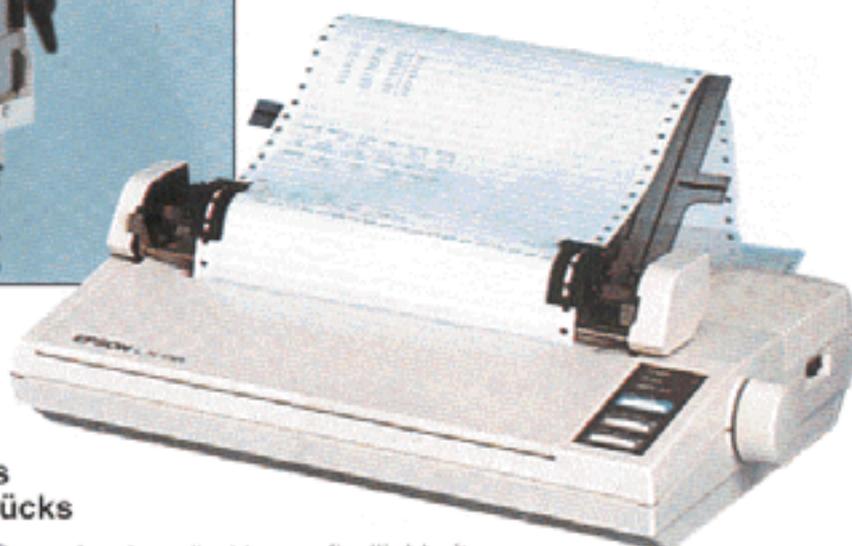
Beispiel einer Messung von Flaschen beim System AT 130 D wird die Messung nicht durch Nachgeben beeinflusst.





Arbeitsweise

- Skalenwahl mittels Taste auf dem Bedienungspanel.
- Auflage des Werkstücks auf den Prüftisch.
- Einspannen des Werkstücks (falls sehr groß).
- Aufbringung der Prüfkraft und Abheben derselben mittels dem seitlich am Meßkopf angebrachten Hebel (Dabei fährt die Prüfeinrichtung zur Probe).
- Ablesung des Härtewertes auf dem Bildschirm.

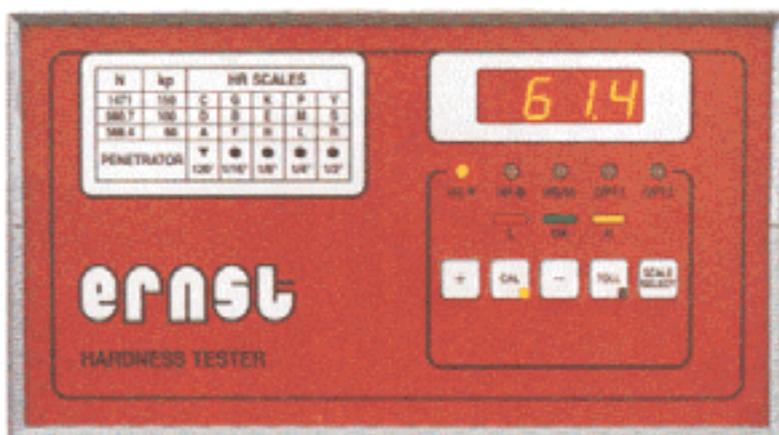


Beispiel: Einspannen eines sperrigen Werkstücks

Die Benutzung der Spannhautbe, die Unempfindlichkeit gegenüber Nachgeben und Deformation, erlaubt die Messung von großen Werkstücken. Die abnehmbare Spindereinheit beim Modell **AT 130 DR/T** (Foto 1 und 2) ermöglicht die direkte Auflage des Werkstücks. Auf Anfrage kann die vertikale Einspannhöhe um 100 - 300 - 500 mm verlängert werden, dies erlaubt die normgerechte Prüfung von Werkstücken bis zu 300 Kg Gewicht.

Elektronik

Die Elektronik des Härteprüfers **AT 130 D** basiert auf einem PIC Microprozessor. RS 232
Serienschnittstelle für Drucker oder Rechner. Bei der Serienprüfung können die Toleranzgrenzen mittels Leuchtsignalen eingegeben werden. Außerdem kann jede einzelne Skala kalibriert werden.



Technische Daten

Meßkopf AT 130 DR

Prüfvorkraft: 98 N (10 kp)
 Rockwell Prüfkraft: 588 N (60 kp)
 - 980 N (100 kp) - 1471 N (150 kp)
 Brinell Prüfkraft: 612 N (62.5 kp)
 - 1226 N (125 kp) - 1839 N (187.5 kp)
 Verfügbare Skalen: HRA - HRB - HRC - HRD
 - HRF - HRG - HRH - HRE - HRK - Brinell HB 30
 Andere Skalen auf Anfrage: HB 5 - HB 10
 - kp/mm² - N/mm² - Vickers

Meßkopf AT 130 DSR

Prüfvorkraft: 29.4 N (3 kp)
 Rockwell Prüfkraft: 147 N (15 kp)
 - 294 N (30 kp) - 441 N (45 kp)
 Brinell Prüfkraft: 98 N (10 kp)
 - 153 N (15.6 kp) - 306 N (31.2 kp)
 Verfügbare Skalen: HR15N - HR30N
 - HR45N - HR15T - HR30T - HR45T
 - HR15W - HR30W - HR45W
 Andere Skalen auf Anfrage: HB 5 - HB 10 - Vickers

Normalzubehör

Wird in lackierten Holzkassetten geliefert, enthält:

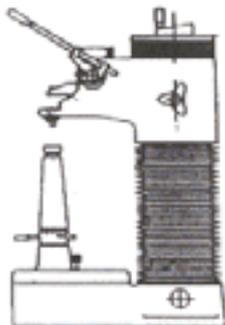


- Rockwell Diamanteindringkörper *
- Rockwell Kugeleindringkörper 1/16" *
- Brinell Kugeleindringkörper ø 2.5 mm
- Rockwell Prüfplatte *
- Brinell Prüfplatte
- Flacher Auflagetisch ø 60 mm *
- Flacher Auflagetisch ø 10 mm *
- Breiter V-Auflagetisch *
- Schmaler V-Auflagetisch *
- Abdeckhaube aus Kunststoff *
- Ersatzkugeleindringkörper
- * AT 130 DSR Super Rockwell

Sonderzubehör auf Anfrage

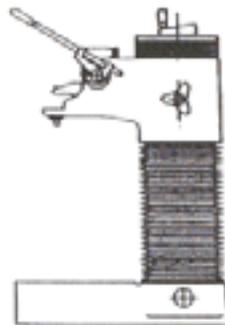
Flacher Auflagetisch ø 200 mm
 V-Auflagetisch für Rundteile ø 200 mm
 Rockwell Kugeleindringkörper 1/8" - 1/4" - 1/2"
 Brinell Kugeleindringkörper 5 mm
 Umfahrungsbügel
 (siehe auch Zubehörkatalog Code n° 801-120DE01)

4 Stative zur Auswahl



STATIV T
das vielseitigste

- Tiefe 220 mm
- Höhe 270 mm
- Gewicht 87 kg
- Ausmasse: Fuss 240 x 560 mm - Höhe 875 mm
- Auf Anfrage können längere Säulen geliefert werden
- Standardzubehör: 4 Auflagetische, Spannhäube, Abdeckung



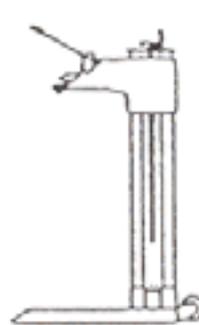
STATIV N
das konventionellste

- Tiefe 220 mm
- Höhe 215 mm
- Gewicht 53 kg
- Ausmasse: Fuss 200 x 520 mm Höhe 620 mm
- Standardzubehör: 4 Auflagetische, Spannhäube, Abdeckung



STATIV CAR
fahrbar

- Tiefe 300 mm
- Höhe 750 mm
- Gewicht 140 kg
- Ausmasse: Fuss 400 x 970 mm Höhe 1350 mm
- Standardzubehör: Spannhäube, Abdeckung



STATIV MUR
zur Wandmontage geeignet

- Tiefe 300 mm
- Vertikalverstellung 750 mm
- Gewicht 82 kg
- Ausmasse: 200 x 700 1050 mm
- Standardzubehör: Spannhäube, Abdeckung